

ООО «СММ-ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ»

Техническое задание на резку заготовок из труб

по заказу С.4000

Изменение от 16.08.2023

Согласовано:

Директор по производству \_\_\_\_\_ Лебедев Е.С.

Разработал

инженер-технолог  \_\_\_\_\_ Ченцова Е.А.

Проверил

Главный технолог  \_\_\_\_\_ Глушко А.С.

Дата составления: \_\_\_\_\_



1. Направляем в Ваш адрес КД для изготовления заготовок, согласно Приложению 1.
2. Трубы являются давальческим материалом и поставляются ООО «СММ-Тяжелое Машиностроение»:  
Труба 168x12 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014  
Труба 114x10 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014  
Труба 273x14 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.
3. После резки наружные и внутренние поверхности заготовок следует зачистить на расстоянии не менее 20мм от линии реза.
4. Каждую заготовку следует маркировать маркером белого цвета, высота шрифта не менее 20мм с указанием № чертежа на расстоянии 100 – 400 мм от кромки с одной из сторон.
5. На поверхности с обоих концов детали нанести метки, показывающие положение осей симметрии (с шагом 90°) мест прилегания к ответной детали, если данное требование прописано в ТТ чертежа.
6. По окончанию работ предоставить раскрой, отход более 500 мм подлежит возврату на склад ООО «СММ-Тяжелое Машиностроение».
7. На основании письма исх. №4955 от 15.08.2023г. выполнить следующие детали согласно корректировкам:
  - 7.1 С.4000.01.01.855; -01 Пояс  
Вырезать с резом по примыканию к ответной трубе по разрезу Б-Б в размер 770 мм (с припуском 50мм) без выполнения скоса  $18^{\circ} \pm 0,25^{\circ}$ .
  - 7.2 С.4000.01.01.858; -01 Раскос  
Вырезать в размер 2616 мм (с припуском 50 мм) без учета оси ответной детали №2, смещения  $10,5^{\circ} \pm 0,25^{\circ}$  от оси детали №1 и скоса  $46^{\circ} \pm 0,25^{\circ}$ .
  - 7.3 С.4000.01.01.859 Связь  
Вырезать в размер 1400 мм без учета осей ответных деталей.
  - 7.4 С.4000.01.01.863 Связь  
Вырезать цельной заготовкой (кол-во 1 шт.) без разреза вдоль трубы (размер 49 мм), с учетом  $\varnothing 114$  ответных деталей.
  - 7.5 С.4000.01.01.905; -01 Связь  
Вырезать с резом по примыканию к ответной трубе по разрезу Б-Б в размер 422 мм (с припуском 50мм) без выполнения скоса  $9^{\circ} \pm 0,25^{\circ}$ .
  - 7.6 С.4000.01.01.501 Связь  
Вырезать цельной заготовкой (кол-во 1 шт.) в размер 673 мм без разреза вдоль трубы (размер 73.2 мм) с учетом  $\varnothing 168$  ответной детали.

7.7 С.4000.01.01.655; -01 Пояс

Вырезать с резом по примыканию к ответной трубе по разрезу Б-Б в размер 1247 мм (с припуском 50мм) без выполнения скоса  $20^{\circ} \pm 0,25^{\circ}$ .

7.8 С.4000.05.01.357 Стойка

Вырезать в размер без выполнения проточки  $\varnothing 165h12_{(-0,4)}$ .

7.9 С.4000.01.01.717; -01

Вырезать в размер 650 мм (труба полной окружности) без выреза 164x435мм и R125, выполнить фаску  $45^{\circ}$  по разрезу А-А.

7.10 С.4000.01.01.726 Ребро

Вырезать в размер 420 мм (труба полной окружности), выполнить фаску  $45^{\circ}$  по разрезу А-А.

## Труба 114x10 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014

№п/п	Деталь	Труба	Кол-во
1	C.4000.01.01.141	114x10	2
2	C.4000.01.01.113	114x10	6
3	C.4000.01.01.113-01	114x10	6
4	C.4000.01.01.113-02	114x10	10
5	C.4000.01.01.113-03	114x10	10
6	C.4000.01.01.113-04	114x10	24
7	C.4000.01.01.113-05	114x10	24
8	C.4000.01.01.113-06	114x10	2
9	C.4000.01.01.113-07	114x10	2
10	C.4000.01.01.113-08	114x10	2
11	C.4000.01.01.113-09	114x10	2
12	C.4000.01.01.113-10	114x10	2
13	C.4000.01.01.113-11	114x10	2
14	C.4000.01.01.113-12	114x10	2
15	C.4000.01.01.113-13	114x10	2
16	C.4000.01.01.113-14	114x10	2
17	C.4000.01.01.113-15	114x10	2
18	C.4000.01.01.113-16	114x10	2
19	C.4000.01.01.113-17	114x10	1
20	C.4000.01.01.113-18	114x10	1
21	C.4000.01.01.113-19	114x10	1
22	C.4000.01.01.113-20	114x10	1
23	C.4000.01.01.113-21	114x10	1
24	C.4000.01.01.113-22	114x10	1
25	C.4000.01.01.113-23	114x10	4
26	C.4000.01.01.113-24	114x10	2
27	C.4000.01.01.113-25	114x10	2
28	C.4000.01.01.113-26	114x10	1
29	C.4000.01.01.658	114x10	2
30	C.4000.01.01.855	114x10	2
31	C.4000.01.01.855-01	114x10	2
32	C.4000.01.01.856	114x10	4
33	C.4000.01.01.857	114x10	2
34	C.4000.01.01.858	114x10	1
35	C.4000.01.01.858-01	114x10	1
36	C.4000.01.01.859	114x10	1
37	C.4000.01.01.863	114x10	1
38	C.4000.01.01.904	114x10	1
39	C.4000.01.01.904-01	114x10	1
40	C.4000.01.01.904-02	114x10	1
41	C.4000.01.01.904-03	114x10	1
42	C.4000.01.01.904-04	114x10	1
43	C.4000.01.01.905	114x10	5
44	C.4000.01.01.905-01	114x10	5
45	C.4000.05.01.968	114x10	2
46	C.4000.05.01.972	114x10	1

**Труба 168х12 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014**

№п/п	Деталь	Труба	Кол-во
1	C.4000.01.01.112	168х12	4
2	C.4000.01.01.112-01	168х12	4
3	C.4000.01.01.112-02	168х12	2
4	C.4000.01.01.112-03	168х12	2
5	C.4000.01.01.112-04	168х12	4
6	C.4000.01.01.112-05	168х12	5
7	C.4000.01.01.112-06	168х12	2
8	C.4000.01.01.112-07	168х12	2
9	C.4000.01.01.112-08	168х12	1
10	C.4000.01.01.112-09	168х12	2
11	C.4000.01.01.112-10	168х12	2
12	C.4000.01.01.112-11	168х12	2
13	C.4000.01.01.112-12	168х12	2
14	C.4000.01.01.112-13	168х12	1
15	C.4000.01.01.112-14	168х12	2
16	C.4000.01.01.501	168х12	1
17	C.4000.01.01.508	168х12	1
18	C.4000.01.01.655	168х12	2
19	C.4000.01.01.655-01	168х12	2
20	C.4000.01.01.656	168х12	4
21	C.4000.01.01.657	168х12	2
22	C.4000.01.01.909	168х12	2
23	C.4000.01.01.911	168х12	4
24	C.4000.05.01.159	168х12	2
25	C.4000.05.01.357	168х12	1
26	C.4000.05.01.966	168х12	2
27	C.4000.05.01.969	168х12	1

**Труба 273х14 ГОСТ 8732-78/325-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014**

№п/п	Деталь	Труба	Кол-во
1	C.4000.01.01.101	273х14	4
2	C.4000.01.01.102	273х14	4
3	C.4000.01.01.201	273х14	8
4	C.4000.01.01.601	273х14	4
5	C.4000.01.01.717	273х14	1
6	C.4000.01.01.717-01	273х14	1
7	C.4000.01.01.726	273х14	1
8	C.4000.05.01.157	273х14	2
9	C.4000.05.01.708	273х14	2
10	C.4000.05.01.391	273х14	4